

 SKS株式会社 のデジタルをご存じですか？

データ出力で **トレーサビリティ管理**ができるんです。

デジタル表示器置換へのご提案

測定データの自動収集で業務改善が図れます。



<マスター合わせが簡単>

マスター合わせボタンを押すだけでマスター合わせが完了します。

<トレーサビリティ管理>

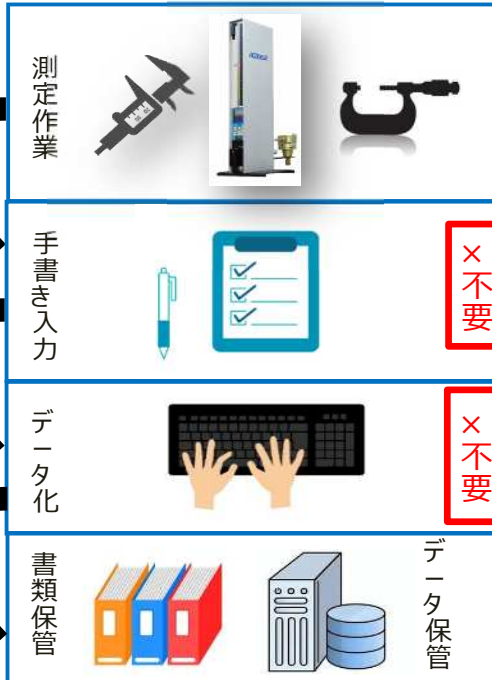
データ出力が可能、一元管理でQCDの最適化が図れます。

注) 表示器置換え時、弊社営業へお問い合わせをお願いいたします。

これまでは
生産性があがらない
コストが増大

- 測定の流れや課題は
- ◇読み間違いや記入ミス
転記ミス 入力ミスが発生
 - ◇検査項目が多く、複数の測定
工具を使い分け、業務が煩雑
 - ◇検査結果が紙で保管されており
検索性が悪い
 - ◇工場・ラインの工程能力が
可視化出来ない
 - ◇熟練作業不足で測定作業に
配置転換するゆとりがない
 - ◇サプライチェーンの視点から
仕入先からトレーサビリティ
管理を求められている
(検査偽装を回避)

トレーサビリティのご提案



【ご提案】

これからは測定データの
自動収集で業務改善
一元管理でQCDの最適化

1. 測定と同時にデータ化
2. リアルタイム状況把握
3. ペーパーレス化を実現
4. 正確な数値データを格納
5. 測定と検査表作成が
同時進行で検査時間を短縮
6. 測定データの一元管理で
高品質の管理体制を構築

大幅な業務改善で課題解決
品質管理体制の再構築
測定業務コストを大幅カット
原価低減と製品の競争力UP

【無線の場合】: 測定器に無線送信機を取付け、PCに接続された受信機で入力



【有線の場合】: 測定器のRS232CコネクタからPCへ有線で接続し入力

※オプションでRS232Cケーブルと専用ソフトをご用意



複数データの一元管理をご提案

QCDの最適化が図れます

CAG-4000と複合測定具を接続

◆タブレットで、複合測定(演算)を実現



複合測定具

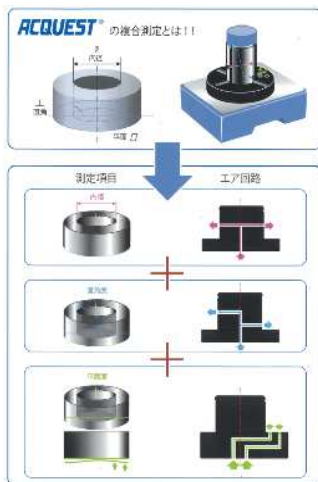


タブレット本体



CAG-4000: 4台

型 式	TAG 1000
接続可能な表示器	CAG4000-1CH (TAG専用ソフトへの改造)、Max. 4台
接続可能な測定具	4 連式
制御	タブレットより制御 (プログラム切替、マスタ合わせ)
タブレット	10.5インチ相当品、Android OS
データ保存	測定値、判定結果、測定日時
データ保存先	タブレット内、CSVファイル



総合判定結果

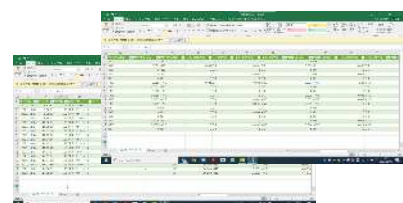
- ① 内径_P1最大値
- ② 内径_P1最小値
- ③ 真円=(内径_P1最大値 - 内径_P1最小値)
- ④ 直角=(P2最大値 - P2最小値)/2
- ⑤ 平面=(2箇所P3P4の最大値 - 2箇所P3P4の最小値)



バーグラフ表示



ワンタッチマスター合わせボタン



CSVファイルで一括保存